

吸盘以及其他橡胶制品

- 搬运
- 储存
- 预期寿命

本指南将为您介绍吸盘及橡胶制品的搬运和储存条件。遵循本指南说明，将能够最大限度优化吸盘或其他橡胶制品的耐久性和工作性能，从而实现最长使用寿命。如未在本指南所述条件下储存产品，产品可能会过度硬化、软化，出现永久性变形或其他表面损伤等过早损坏。本指南的大部分基于 ISO 2230。

搬运

如用于敏感应用，请避免接触灰尘或油脂。在将产品投入操作前请佩戴手套并清洁产品。

清洁

清洁时，请使用温和的洗涤剂以及微温的水。

起霜

“霜”是指橡胶产品表面的白色覆盖层，这是完全正常的情况，其可以起到保护作用。橡胶的功能未受影响，因此不认为这是一种缺陷。然而，如果您不接受这种情况，请用水和温和的洗涤剂进行清洗。

变形

产品应储存在宽松状态下，避免受到叠加应力和压缩应力等因素影响。

储存

温度：产品的适宜储存温度为 15 °C 至 25 °C [59 °F 至 77 °F]。如果吸盘从低温储存环境下取出，应当将其温度提升至环境温度。

湿度：相对湿度应低于 65 %且无冷凝。还应避免极端潮湿或干燥。

光照：请在阴暗处储存，避免日光或高强度紫外灯直射。

臭氧和辐射：臭氧会对橡胶产生很大损害，因此请勿将橡胶产品与能够产生臭氧的设备储存在同一储藏室，例如水银灯或高压电气设备。此外，产品必须远离电离辐射。

库存周转

请按照先入先出（First In First Out）原则实施库存管理，确保仓库中始终是最新交付的产品。

预期寿命

橡胶会自然老化，这意味着材料会随着时间的推移而降解。如要获得产品的预期功能，请避免长时间储存。建议产品在储存 24 个月内使用。