

Piab 자동차산업용 진공패드

내구성 강한 미끄러짐
방지용 진공패드

Piab 자동차산업용 진공패드

내구성 강한 미끄러짐 방지용 진공패드

Piab는 차체 공장 및 부품 어셈블리뿐만 아니라 저속/중속 프레스 라인에 응용할 수 있는 새로운 시리즈의 자동차용 진공패드를 기쁜 마음으로 소개합니다.

새로운 시리즈의 진공패드는 업계 표준의 규격과 인터페이스를 지원하여 배치 및 설치를 용이하게 해드립니다. 진공패드는 자동차산업 이외에 목재, 금속판 처리, 항공우주 및 가전 분야의 훌륭한 대체재입니다.

모든 진공패드는 경도 60의 (A) 무 실리콘 니트릴 PVC로 만들어져 내구성이 강한 비용 효율적인 진공패드가 됩니다. 자동차산업용 진공패드는 작동하는 동안



Lennart Ryberg

진공패드 제품 담당 관리자

전단력을 더 잘 견딜 수 있도록 마찰 돌기가 있습니다. 모든 진공패드는 알루미늄 인서트 금형이 있습니다. Piab에서 제공하는 빠른 연결 피팅 시스템(T-슬롯)을 포함하여 여러 피팅 선택사항을 사용하거나 자체의 피팅 솔루션을 사용할 수 있습니다. 자동차산업용 진공패드는 낮은 진공도에서도 작동하도록 설계하였기 때문에 리프트 자체에 대한 충분한 진공 “여유”가 있습니다.



연락주시요!
제품에 대한 상세 정보는 다음 주소로 이메일을 보내 주십시오:
info-piab@piab.com



PAF - Piab 자동차산업용 플랫 타입

PAF - (Piab 자동차산업용 플랫 타입), 자동차산업 응용분야에서 자주 일어나는 금속 시트 처리와 같이 약간 굴곡이 있거나 평평한 표면에 사용하도록 설계한 5가지 사이즈 진공패드. 진공패드는 얇은 물체의 변형을 방지하는 돌기와 허브가 있어 높은 전단력을 견딜 수 있습니다. 이 진공패드는 건조한 부품 뿐만 아니라 유분이 있는 부품도 취급할 수 있도록 설계되었습니다.

→
진공패드의 마찰 패턴은 시트의 미끄러짐을 방지합니다
←
사이즈 Ø
30-80mm

PAF는 평면 및 고르지 않은/곡면 금속 시트 부품의 동적 핸들링을 위해 만든 원형 플랫 진공패드입니다. 진공패드의 허브 및 립의 마찰 패턴이 시트의 미끄러짐을 방지합니다. PAF는 먼지 및 이물질 위에서도 더욱 탁월한 씰링 효과가 있는 넓은 씰링 표면을 제공합니다. 진공패드는 모든 주요 자동차 산업 표준 피팅 뿐만 아니라 빠른 연결 시스템인 T-슬롯을 사용할 수 있어 교체 속도가 빠릅니다.



PAB - Piab 자동차산업용 벨로즈 타입

PAB - Piab 자동차산업용 벨로즈 타입, 자동차 작업 중 평면 및 고르지 않은/곡면 금속판 부품의 동적 흡착이송에 적합하도록 설계된 5가지 사이즈 진공패드. PAB 진공패드는 레벨 보정이 필요한 경우, 예를 들어 개별 이송 작업에 사용하기를 추천합니다. 진공패드는 건조한 부품과 기름 묻은 부품을 취급할 수 있도록 설계되었으며 높은 전단력을 견딜 수 있도록 설계되었습니다.

→
마찰 패턴은 시트의 미끄러짐을 방지합니다
←
사이즈 Ø
30-80mm

안쪽의 평평한 지지면은 어떠한 방향으로 움직이든 안정성과 우수한 그리핑을 제공합니다. 진공패드의 허브 및 립의 마찰 패턴이 시트의 미끄러짐을 방지합니다. 진공패드는 먼지 및 이물질 위에서도 더욱 탁월한 씰링 효과를 발휘할 수 있도록 넓은 씰링 표면을 가지고 있습니다. 진공패드는 모든 주요 자동차산업 표준 피팅 뿐만 아니라 빠른 연결 시스템인 T-슬롯을 사용할 수 있어 교체 속도가 빠릅니다.



더 많은 것을 알고 싶으세요?

온라인 제품 페이지를 살펴보세요:
www.piab.com

PAXB - Piab 자동차산업용 다단 벨로즈 타입

PAXB - Piab 자동차산업용 엑스트라 벨로즈 타입, 진공패드는 아주 큰 레벨 보정이 필요한 평면 및 고르지 않은/곡면 금속 표면 작업에 적합하도록 설계된 5가지 사이즈 진공패드. PAXB는 자동차 차체 공장 작업 중 건조하고 유분이 있는 금속 판 작업에 적합하도록 설계된 다단 벨로즈 미끄러짐 방지용 진공패드입니다.

PAXB는 파이프와 같은 매우 불규칙하고 굴곡진 금속판/물체의 동적 흡착이송 시 수직 이동이 가능하도록 만들어진 원형 다단 벨로즈 타입 진공패드입니다(오목형 및 볼록형 표면 모두에 사용

→ 마찰 패턴은 시트의 미끄러짐을 방지합니다

← 사이즈 Ø32-88mm

가능). 진공패드는 부품 배치 시 높은 흡착력과 부드러운 이송이 가능하도록 합니다. 수평력에 대해 매우 양호한 안정성 및 저항력을 가지고 있으며 마찰 패턴은 유분이 있는 시트가 미끄러지지 않도록 방지합니다. 진공패드는 먼지 및 이물질 위에서도 더욱 탁월한 셀링 효과를 발휘할 수 있도록 넓은 셀링 표면을 제공합니다. 진공패드와 릿지를 시작하는 데에는 낮은 진공도가 필요하고 벨로즈에 대한 인포스먼트가 추가되어 끈적임, 자동흡착 및 내파를 방지합니다. 진공패드는 모든 주요 자동차 산업 표준 피팅 뿐만 아니라 빠른 연결 시스템인 T-슬롯을 사용할 수 있어 교체 속도가 빠릅니다.



PAOF - Piab 자동차산업용 타원형 플랫폼 타입

PAOF - Piab 자동차산업용 타원형 플랫폼 타입, 자동차 차체 공장 작업 중 강화 리브 및 플레이트와 같은 금속판 같이 표면이 약간 굴곡져 있거나 평평한 길쭉하고 좁은 시트 부품에 적합하도록 설계된 4가지 사이즈 진공패드. PAOF는 유분이 없거나 유분이 있는 부품을 취급할 수 있도록 설계되었으며 높은 전단력을 견딜 수 있습니다. 돌기는 얇고 민감한 흡착물이 변형되지 않도록 막아 주고 양중력이 흡착물의 표면과 평행일 때 더 많은 미끄러짐 방지 효과가 있습니다.

→ 마찰 패턴은 시트의 미끄러짐을 방지합니다

← 사이즈 16x50-50x100mm

PAOF는 직사각형 금속 시트 부품의 동적 핸들링 목적으로 만들어진 타원형 플랫폼 타입 진공패드입니다. PAOF는 안정성이 우수하며 자체의 움직임이 거의 없습니다. 진공패드 릿의 마찰 패턴이 유분이 있는 시트의 미끄러짐을 방지합니다. PAOF는 먼지 및 이물질 위에서도 더욱 탁월한 셀링 효과를 발휘할 수 있도록 넓은 셀링 표면을 제공합니다. 진공패드는 모든 주요 자동차산업 표준 피팅 뿐만 아니라 빠른 연결 시스템인 T-슬롯을 사용할 수 있어 교체 속도가 빠르며 타원형 진공패드를 올바른 위치에 유지시켜 줍니다.



PAOB - Piab 자동차산업용 타원형 벨로즈 타입

PAOB - Piab 자동차산업용 타원형 벨로즈 타입, 다양한 크기의 여러가지 부품에 적합하도록 설계된 3겹 진공패드. 특히 자동차산업의 프레스 라인용 피더 시스템에서 사용하는 굴곡이 있거나 평평한 표면의 직사각형 부품에 적합합니다. PAOB 진공패드는 유분이 없는 표면과 유분이 묻은 표면용으로 설계되었으며 높이 차이가 있는 흡착물을 핸들링할 수 있습니다.

PAOB는 직사각형 금속 시트 부품의 동적 핸들링 목적으로 만들어진 타원형 벨로즈 타입 진공패드입니다. 진공패드는 안정성이 양호하고 고유의 이동이 거의 없으며 레벨 완충이 필요한

→
마찰 패턴은 시트의 미끄러짐을 방지합니다

↔
사이즈 30x60-55x110mm

경우 매우 적합합니다. PAOB는 흡착물을 변형시키거나 손상시키지 않고 얇은 시트를 핸들링할 때 적합합니다. 진공패드 립의 마찰 패턴이 유분이 있는 시트의 미끄러짐을 방지합니다. 진공패드는 먼지와 이물질 위에서도 더욱 탁월한 씰링 효과를 발휘할 수 있도록 넓은 씰링 표면을 갖추고 있으며 끈적임과 자동흡착을 방지하기 위한 릿지가 있습니다. 또한 진공패드는 내파를 방지하기 위한 벨로즈의 인포스먼트를 제공합니다. 진공패드는 모든 주요 자동차산업 표준 피팅 뿐만 아니라 빠른 연결 시스템인 T-슬롯을 사용할 수 있어 교체 속도가 빠르며 타원형 진공패드를 올바른 위치에 유지시켜 줍니다.



피팅 선택사양

모든 원형 진공패드는 다양한 피팅으로 조합구성 가능하며 영구적으로 고정될 수 있도록 해주는 Piab 고유의 디자인 인터페이스로 성형되었습니다. 진공패드 사이즈에 따른 G1/8" 혹은 G3/8" 너트, 자동차산업뿐만 아니라 진공패드를 사용하는 다른 많은 제조 관련

작업에서 사용하는 대부분의 피팅 표준을 수용합니다. 진공패드는 인터페이스 수치 자체를 그림퍼에 대한 부착물로 사용하여 선택하거나 사용자 자체 피팅을 만들 수도 있습니다.



Piab 자동차산업용 진공패드

진공패드 모델
 진공패드 사이즈
 재료: 니트릴 PVC 경도 60A
 피팅 유형, 크기 및 스타일
 필터 선택사양
 00 - 없음
 01 - 매쉬 필터

S.PAF.60NP60.G38M.01



S.PAF 60NP60.G38M.01
 패드 모델 PAF, 사이즈 60mm, G3/8" 볼트 피팅 및 매쉬 필터.

		피팅 선택사양 및 크기 (mm)										
진공패드 모델	모델 코드	G14F	G14M	G14MS	G18M	G38F	G38FL	G38M	G38MS	G38MNS18F	MM10M	
	PAF	30	24,7	17,7	-	16,7	26,7	35,7	17,1	-	-	17,7
		40	26,5	19,5	-	18,5	28,5	37,5	18,9	-	-	19,5
		50	29	22	-	21	31	40	21,4	-	-	22
		60	32	25	-	24	34	43	24,4	-	-	25
		80	35	27	-	29	35	44,5	-	-	25	29
	PAB	30	32,7	25,7	-	24,7	34,7	43,7	25,1	-	-	25,7
		40	33	26	-	25	35	44	25,4	-	-	26
		50	38,1	31,1	-	30,1	40,1	49,1	30,5	-	-	31,1
		60	42,5	35,5	-	34,5	44,5	53,5	34,9	-	-	35,5
		80	49,8	41,8	-	43,8	49,8	59,3	-	-	39,8	43,8
	PAXB	32	51,0	44,0	-	43,0	53,0	62,0	43,4	-	-	44,0
		42	59,5	52,5	-	51,5	61,5	70,5	51,9	-	-	52,5
		52	62,0	54,0	-	56,0	62,0	71,5	-	-	52,0	56,0
		62	67,0	59,0	-	61,0	67,0	76,5	-	-	57,0	61,0
		88	99,0	91,0	-	93,0	99,0	108,5	-	-	89,0	93,0
	PAOB	30x60	33,6	-	23,8	24,6	33,6	40,1	-	20,6	-	24,6
		40x80	36,0	-	26,2	27,0	36,0	42,5	-	23,0	-	27,0
		55x110	41,6	-	31,8	32,6	41,6	48,1	-	28,6	-	32,6
	PAOF	16x50	34,5	27,5	-	26,5	36,5	45,5	26,9	-	-	27,5
		30x90	28,3	-	15,3	19,3	28,3	34,8	-	12,1	-	19,3
		40x80	30,3	-	17,3	21,3	30,3	36,8	-	14,1	-	21,3
		50x100	28,6	-	18,8	19,6	28,6	35,1	-	15,6	-	19,6



더 많은 것을 알고 싶으세요?

온라인 제품 페이지를 살펴보세요:
www.piab.com

- 자동차 진공패드 - 차체 작업 부문 및 해당 응용 분야의 산업 표준 지원.
- 블랙 니트릴 PVC, 경도 60(A), 무실리콘으로 제작.
- 평면 및 고르지 않은/곡면 금속판 부품의 흡착이송을 위한 원형 벨로즈 진공패드.
- 수평력에 대한 양호한 안정성 및 저항력.
- 레벨 완충에 좋음.
- 고르지 않거나 얇은 시트 부품을 변형이나 흠이 나지 않게 핸들링할 수 있음.
- 건조한 표면뿐만 아니라 유분이 묻어 있는 시트에도 사용 가능.
- 허브 및 립 부분의 마찰 패턴은 시트의 미끄러짐을 방지합니다.
- 먼지 및 이물질 위에서도 더 좋은 씰링을 제공하는 넓은 씰링 표면.
- 작동 진공도가 낮아 리프트 자체에 여유로운 공압력을 제공할 수 있음.
- 피팅 선택사항: 진공패드는 Piab가 알루미늄 인서트로 금형 제작한 아홉(9) 가지 선택사항을 사용하거나 혹은 자체 피팅 솔루션을 사용할 수 있습니다.

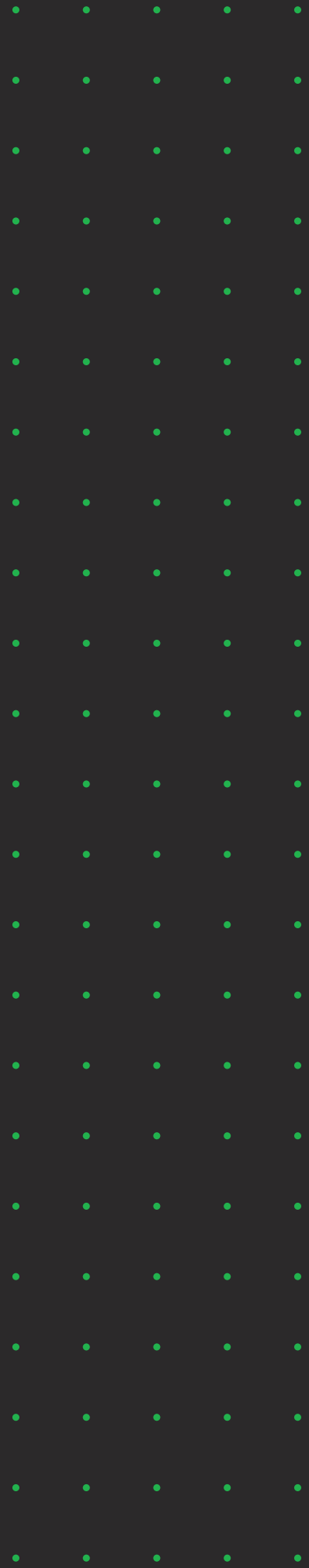
재질의 내성

- | | |
|-----------|-------|
| • 알코올 | 적합 |
| • 농축산 | 양호 |
| • 에탄올 | 해당 없음 |
| • 가수 분해 | 적합 |
| • 메탄올 | 해당 없음 |
| • 유분 | 우수 |
| • 산화 | 적합 |
| • 휘발유 | 우수 |
| • 내마모성 | 우수 |
| • 기후 및 오존 | 적합 |

			기술자료					60 -kPa 시 BAF*		
NPT-Thread 3/8" 암나사	T-긴 슬롯	T-슬롯								
NT38F	TLXX	TXX	정지 직경 (mm)	작동 직경, 최대 (mm)	최대 수직 이동 (mm)	최소. 회전 반경 60 - kPa (mm)	간격 거리 (cm3)	수직 건조 (N)	평행 건조 (N)	평행 유분 (N)
26,7	-	23,2	32	34	3	35	3	45	50	20
28,5	-	25	42	45	4	45	5,7	70	75	35
31	-	27,5	52	55	5	50	10,6	105	119	55
34	-	30,5	62,5	67	6	65	18,9	147	137	71
38	-	34,5	82	88	7,6	85	41,9	233	223	92
34,7	-	31,2	32,5	34	9	15	6,1	40	47	18
35	-	31,5	42	43,5	10	25	9,6	68	80	28
40,1	-	36,6	52	54	11,5	30	18	101	114	41
44,5	-	41	62,5	65,5	14,5	40	30,8	143	155	74
52,8	-	49,3	83	86,5	22	45	67,6	224	263	133
53,0	59,0	49,5	32,5	33	14,5	20	7	38	34	20
61,5	67,5	58,0	42,5	44,5	19,5	25	19	64	51	30
65,0	70,0	61,5	52	53,5	24	45	38	97	76	36
70,0	75,0	66,5	62,5	65	29	30	58	124	121	55
102,0	107,0	98,5	89,5	95,5	39	50	158	278	209	140
33,6	-	30,0	32x62	33,5x64	7	18	11,7	77	99	35
36,0	-	32,4	41x82	42,5x84,5	9	40	20,27	124	168	67
41,6	-	38,0	56x112	60x115	12	50	57	222	315	110
36,5	-	30,5	15,5x49,5	17,5x51	3	8	1,7	33	50	12
28,3	-	21,5	32,5x92,5	35x94,5	3	40	8,6	142	188	73
30,3	-	23,5	40x82	42,5x84,5	4	50	10,6	143	153	70
28,6	-	25,0	49,5x102,5	53,5x106,5	5	60	21,9	221	259	111

* BAF (Break Away Force, 이탈력), 평평한 금속 표면 측정 시 60 -kPa. 값은 응용분야에 따라 달라질 수 있습니다(안전계수 제외).
** T-슬롯이 장착된 높이

응용 분야



프레스 공장

진공패드와 진공 시스템을 설계할 때 유분으로 인해 미끄러운 패널, 그리핑이 어려운 좁은 부분, 프레스의 안정성과 속도 모두를 고려해야 합니다. 자동차산업을 위해 특별히 제작된 당사의 제품을 사용하면 프레스 공장의 금속판을 프레스 전체에 빠르고 효율적으로 이송할 수 있습니다.

Piab의 진공패드는 금속판을 개별 이송 시에 유분이 있는 금속판 표면용으로 제작되었으며 높은 마찰 안정성과 찌그러짐을 방지합니다. **프레스 이송**은 최고의 성능과 위험을 최소화 하기 위하여 Piab의 유분이

있는 표면용 미끄러짐 방지용 진공패드를 사용하기에 딱 적합한 작업 분야입니다. piSTAMP 및 piINLINE™같은 통합 릴리스 메카니즘을 가진 분산방식의 이젝터가 진공패드에 직접 장착되어 있습니다. 금속 패널의 **마지막 처리 부분**의 경우, 패널이 항상 고정된 위치에 있지 않으므로 비전 시스템이 장착된 로봇이 종종 이 공정에 사용됩니다. 레벨 완충기, 독특한 다단 벨로즈 미끄러짐 방지용 진공패드 (BXFB 시리즈) 및 안정적인 진공이젝터를 통합하여 사용하면 로봇이 금속 패널을 이송하고 알 수 없는 위치에 있는 패널을 보정하며 높은 전단력에 대한 내성을 가질 수 있습니다.



본체 조립

자동차산업에서 본체 조립 속도와 안전성은 가장 중요한 우선순위입니다. 금속판은 무겁고 유분이 묻어 있기 때문에 조립 라인을 따라 제품을 양중, 그리핑 및 이송하려면 당사가 특수 설계한 자동차산업용 진공패드가 필요합니다. 유분이 묻어 있는 표면을 안전하고 안정적이며 찌그러짐 없이 그리핑 하려면 올바른 진공패드를 선택하는 것이 중요합니다. 손쉬운 포지셔닝을 위한 유연한 톨링 구성 요소는 설치 시간을 단축하고 안정적인 포지셔닝을 제공합니다. Piab의 자동차산업용 진공패드는 특별히 차체

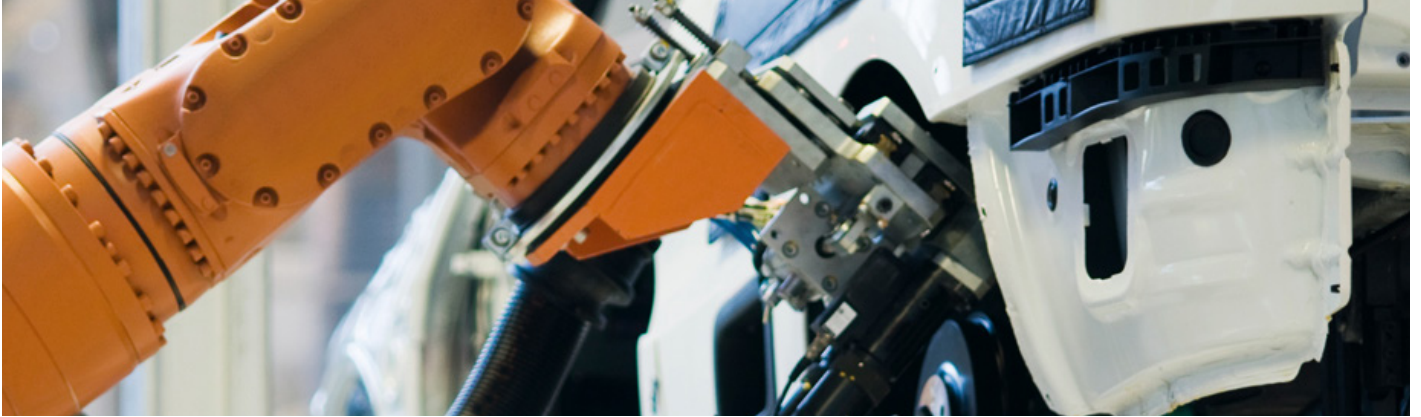
조립을 위해 설계되었습니다. 더 많은 제어 능력과 추가적인 안전성 및 신뢰성을 확보하기 위해 각 진공패드와 진공 감지 스위치를 결합하여 사용할 것을 권장합니다. 레벨 완충이 필요한 작업에는 Piab의 독특한 다단 벨로즈 미끄러짐 방지용 진공패드 (PAXB 시리즈) 및 안정적인 진공이젝터를 사용하면 로봇이 금속 패널을 이송하고 알 수 없는 위치에 있는 패널을 보정하며 높은 전단력에 대한 내성을 가질 수 있습니다.



최종 조립

최종 조립(도장 공장 후)에서, 차량에는 범퍼, 대시보드, 타이어, 앞유리, 심지어 브레이크와 AC 시스템과 같은 무거운 외부 및 내부 부품이 장착됩니다. 또한 당사의 다양한 자동차산업용 진공패드로 자국이 남지 않는 적절한 그림을 찾을 수 있습니다. Piab는 기압 또는 전력이 손실된 경우 부품을 유지하도록 설계된 구성품을 보유하고 있습니다. 당사의

자동차산업용 진공패드는 강력한 오버십 씰링 기능과 튼튼하고 안정적인 내부 지지 구조로 제작됩니다. 당사의 진공 제품을 로봇과 함께 사용하면 이러한 부품을 안전하고 효율적으로 양중할 수 있습니다.



항공우주산업

복잡한 최첨단 시스템의 항공우주산업은 여전히 수작업에 크게 의존하고 있습니다. 항공 우주 제조업체는 현재 막대한 발주량을 처리하고 있으며 생산 속도를 높이는 솔루션이 필요하여 많은 기업들이 이 문제를 해결하기 위해 자동화를 추구하고 있습니다.

전통적으로 항공 우주 업계는 금속 및 복합 시트를 많이 양중하여야 하며 Piab는 공기

압력 장치나 전력이 손실될 경우에도 부품을 잡고 있을 수 있도록 설계한 제품을 보유하고 있습니다. 당사의 PA 계열 진공패드는 강력한 오버십 씰링 기능과 튼튼하고 안정적인 내부 지지 구조로 제작됩니다. 완충이 필요한 작업에는 Piab의 독특한 다단 벨로즈 미끄러짐 방지용 진공패드 (PAXB 시리즈) 및 안정적인 진공 이젝터를 사용하시면 자동화를 지원할 수 있습니다.



목재산업

입업 및 목재 산업에는 로봇 공학 및 자동화에 대한 높은 잠재력이 있습니다. 전세계적인 경쟁으로 업계는 비용 절감과 이익 마진이 감소하지 않도록 생산성에서 의미있는 증가를 이루어야 합니다. 업계는 또한 안전성 측면에서 효율을 개선해야 합니다. 자동화는 기계의 생산성과 안전성 측면에서 커다란 개선을 할 수 있는 잠재력을 제공합니다. 레벨 완충기와

고유한 마찰 패턴 및 신뢰할 수 있는 진공 이젝터를 갖춘 PA 계열 진공패드와 결합하는 방안이 이러한 자동화를 지원합니다. 마찰 패턴과 진공패드의 디자인은 높은 전단력과 먼지가 많은 표면을 처리할 수 있는 분야에 적합합니다.



금속판 흡착이송

맞춤형 솔루션을 사용하여 전체 금속판 제조 공정을 자동화 하십시오. 텐딩 로봇이 포함된 셀을 사용하는 전용 생산 현장에서는 금속 철판을 절단하고 구부리며 컨베이어 위의 용접 스테이션과 그라인딩 스테이션 사이를 이동하는 부품들을 처리 할 수 있습니다. 작업이 완성되면 부품들은 페인트 도장 셀 등으로 이동하기 위해 다른 벨트로 옮겨 집니다. Piab의

자동차산업용 진공패드들은 이 과정을 지원할 수 있습니다. 원충이 필요한 작업에는 Piab의 독특한 다단 벨로즈 미끄러짐 방지용 진공패드 (PAXB 시리즈) 및 안정적인 진공 이젝터를 사용하시면 금속판을 이동하고 높은 절단력을 견딜 수 있습니다.



가전

모든 사람들이 집 전체에 가전 제품(백색 가전 제품)을 가지고 있으며 이러한 가전 제품 중 상당수가 로봇 자동화를 사용하여 제작되었습니다. 가전 제품 자동화는 생산 과정에서 제조업체에 이르기까지의 다양한 과정을 기존 보다 더 빠르고, 더 깨끗하며, 더 스마트한 제품과 결합합니다. 이 업계는 공정의 여러 부분에서 많은 금속판을 흡착이송 합니다.

Piab은 얇은 금속판 흡착이송을 위해 특별히 설계된 다양한 모양과 크기의 진공패드를 보유하고 있습니다. 또한 이 업계의 자동화를 지원할 수 있는 높이 조절기, 유연한 진공패드 취부, 경쟁력 있는 이젝터 및 진공 펌프도 보유하고 있습니다.



더 많은 것을 알고 싶으세요?

온라인 제품 페이지를 살펴보세요:
www.piab.com

Evolving around the world

EUROPE

France

Lagny sur Marne
+33 (0)16-430 82 67
info-france@piab.com

Germany

Butzbach
+49 (0)6033 7960 0
info-germany@piab.com

Italy

Torino
+39 (0)11-226 36 66
info-italy@piab.com

Poland

Gdansk
+48 58 785 08 50
info-poland@piab.com

Spain

Barcelona
+34 (0)93-633 38 76
info-spain@piab.com

Sweden

Täby (HQ)
+46 (0)8-630 25 00
info-sweden@piab.com

Mölnådal

Ergonomic Handling
+46 (0)31-67 01 00
info-sweden@piab.com

United Kingdom

Loughborough
+44 (0)15-098 570 10
info-uk@piab.com

AMERICAS

Brazil

Sao Paulo
+55 (0)11-449 290 50
info-brasil@piab.com

Canada

Toronto (ON)
Ergonomic Handling
+1 905 881 1633
eh.ca.info@piab.com

Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Mexico

Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-mxca@piab.com

USA

Hingham (MA)
+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Xenia (OH)

Robotic Gripping
+1 888 727 3628
info-usa@piab.com

ASIA

China

Shanghai
+86 21 5237 6545
info-china@piab.com

India

Pune
+91 8939 15 11 69
info-india@piab.com

Japan

Tokyo
+81 3 6662 8118
info-japan@piab.com

Singapore

Singapore
+65 6455 7006
info-singapore@piab.com