

Optymalizacja z piFLOW<sup>®</sup>p SMART

# Maksymalizacja wykorzystania przepustowości

## Optymalizacja z piFLOW®p SMART

# Maksymalizacja wykorzystania przepustowości

Transport materiałów sypkich do pakowania, przesiewania, mielenia lub dozowania wymaga mniejszej liczby cykli. System optymalizacji cyklu przenoszenia piFLOW®p SMART CCO pozwala na maksymalne wykorzystanie wydajności systemu przy każdym nowym cyklu transportowym.



Sektor chemiczny  
Sektor przemysłowy



Żywność i  
napoje



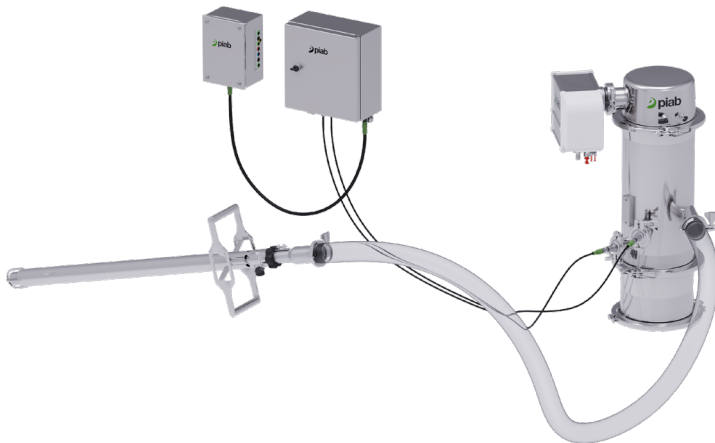
Sektor  
farmaceutyczny

**Rozwiązanie oparte na dwóch czujnikach** pozwala wykorzystać całą objętość partii przenośnika w każdym cyklu; operator musi ustawić tylko jedną wartość, tj. zaworu doprowadzającego powietrze. Wszystkie pozostałe ustawienia są odpowiednio dostosowywane przez sam przenośnik.

**Półautomatyczny system optymalizacji** cyklu przenoszenia piFLOW®p SMART koncentruje się na przenoszeniu jednego materiału w stabilnym środowisku i pozwala na pobieranie materiału bezpośrednio z beczki za pomocą dyszy lub rury.

**Jego centralną częścią** jest rozwiązanie oparte na dwóch czujnikach — kluczu do optymalizacji wielkości partii. Górny czujnik mierzy ilość materiału w przenośniku i zatrzymuje cykl napełniania po osiągnięciu maksymalnego poziomu. Górny czujnik wyłącza cykl, zanim materiał dotrze do filtra. Pozwala to prawie całkowicie wyeliminować uszkodzenia filtra, co redukuje czas przestojów oraz koszty wymiany.

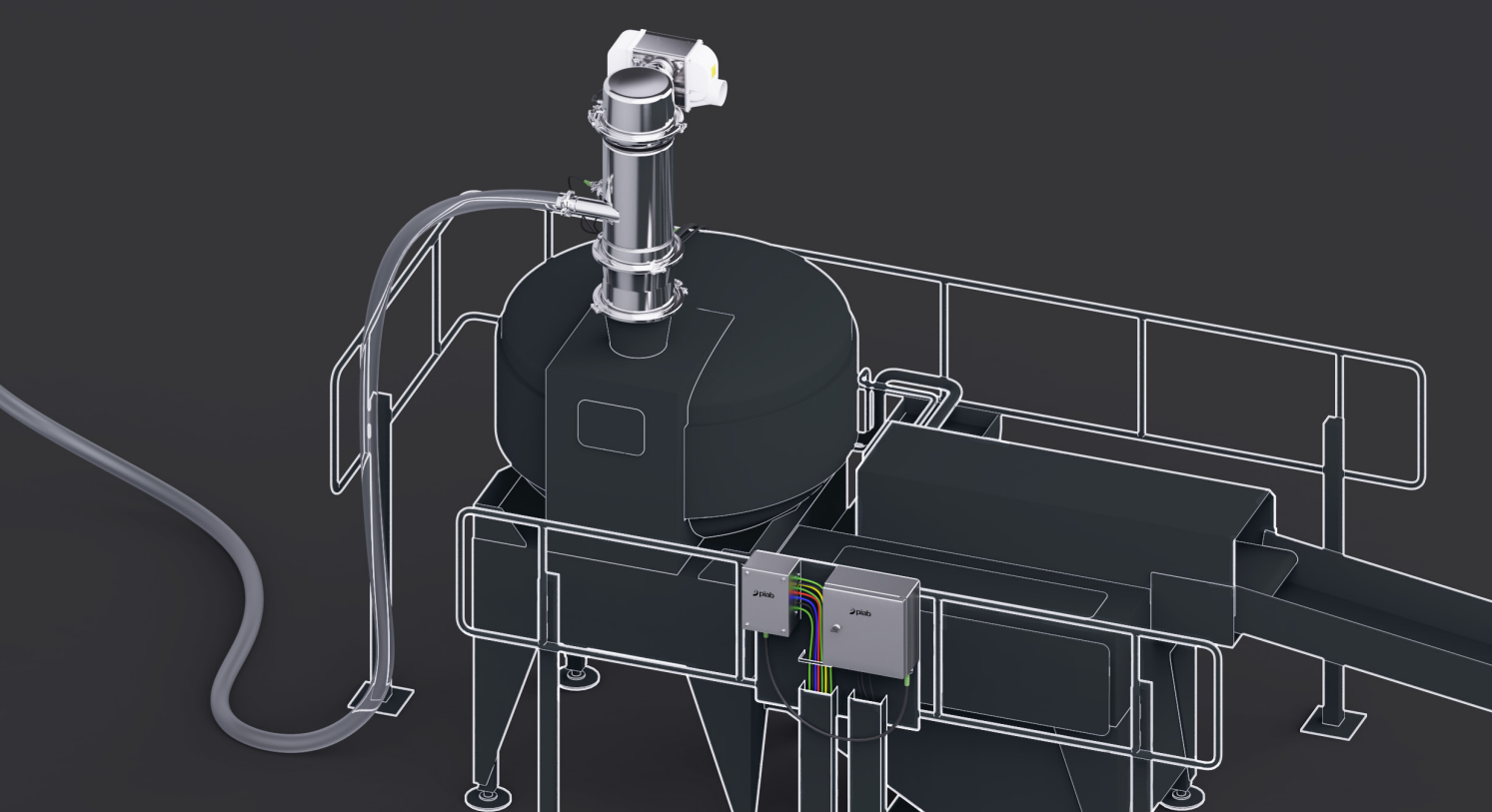
**Czasy zasysania i opróżniania** są ustawiane w pełni automatycznie lub ręcznie w układzie sterowania ECU15S. Ustawienia mogą być zapisywane i wywoływane przy ponownym transporcie tego samego materiału. Wybierając ustawienie automatyczne, operator musi jedynie ustawić wartość zaworów powietrza zasilania, ponieważ czasy zasysania i opróżniania automatycznie dostosowują się do nowych ustawień.



**Mniejsza liczba cykli** przenoszenia sprawia, że operator jest w stanie szybciej dostosować system do szczególnych wymagań codziennej pracy. Ponadto przetransportowanie takiej samej ilości materiału wymaga zużycia mniejszej ilości energii, dzięki czemu cały proces staje się bardziej energooszczędny i opłacalny.

- Easy to use
- Energy efficient and cost effective
- Inherent system protection
- In compliance with FDA, EC No. 1935/2004 and EU No. 10/2011
- Steel quality ASTM 316L (stainless steel, acid resistant)





### Czyszczenie filtra przez wielokrotne otrzeptywanie

Zablokowanie filtra może doprowadzić do przestoju systemu. Opcja czyszczenia przez wielokrotne otrzeptywanie pozwala dłużej utrzymać filtry w czystości podczas produkcji, co zwiększa ich żywotność. W zależności od transportowanego materiału można ustawić w systemie od 1 do 5 otrzeptań filtra.



### Czyszczenie wewnętrznych czujników poziomu przez przedmuch

Dzięki temu, że kanał powietrzny jest zintegrowany w module między czujnikami a przenośnikiem, czyszczenie przez przedmuch jest optymalnie skierowane na główce czujników, które są czyszczone impulsami sprężonego powietrza podczas opróżniania proszku, aż do zatrzymania.



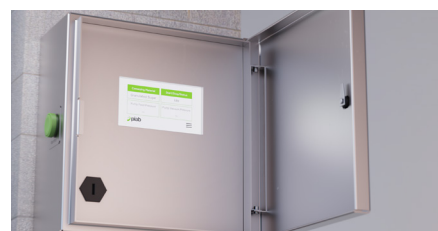
### Zewnętrzne czujniki poziomu przenośnika

Sterownik przenośnika obsługuje do dwóch zewnętrznych czujników poziomu przenośnika pneumatycznego w celu interakcji z procesem transportowym. Są zwykle stosowane do wykrywania minimalnego poziomu w urządzeniach zasilających przenośnik lub do wykrywania maksymalnego poziomu w urządzeniach, którymi transportowany jest materiał.



### Pełna możliwość rozbudowy

Niezależnie od tego, czy piFLOW®p SMART CCO jest Twoim pierwszym zautomatyzowanym transporterem próżniowym, w przypadku zmiany wymagań możesz zawsze rozbudować go do pełnej wersji piFLOW®p SMART poprzez dodanie modułu oddolnego ssania oraz modułu powietrza zasilającego w zaledwie dziesięć minut.



### Sterowanie elektryczne

Urządzenie umożliwia nie tylko zapis parametrów materiału oraz wielokrotnego otrzeptywanie filtra, lecz obsługuje także wykrywanie błędów systemu. Można wprowadzać wszystkie ustawienia za pomocą przyjaznego interfejsu HMI.



Chcesz dowiedzieć się więcej?

Odwiedź stronę [piab.com](http://piab.com)

# Evolving around the world

## EUROPE

---

### France

Lagny sur Marne  
+33 (0)16-430 82 67  
info-france@piab.com

### Germany

Butzbach  
+49 (0)6033 7960 0  
info-germany@piab.com

### Italy

Torino  
+39 (0)11-226 36 66  
info-italy@piab.com

### Poland

Gdansk  
+48 58 785 08 50  
info-poland@piab.com

### Spain

Barcelona  
+34 (0)93-633 38 76  
info-spain@piab.com

### Sweden

Täby (HQ)  
+46 (0)8-630 25 00  
info-sweden@piab.com

### Möln dal

Ergonomic Handling  
+46 (0)31-67 01 00  
info-sweden@piab.com

### United Kingdom

Loughborough  
+44 (0)15-098 570 10  
info-uk@piab.com

## AMERICAS

---

### Brazil

Sao Paulo  
+55 (0)11-449 290 50  
info-brasil@piab.com

### Canada

Toronto (ON)  
Ergonomic Handling  
+1 905 881 1633  
eh.ca.info@piab.com

### Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422  
info-usa@piab.com

### Mexico

Hingham MA (US)  
+1 781 337 7309  
info-mxca@piab.com

### USA

Hingham (MA)  
+1 800 321 7422  
info-usa@piab.com

### Xenia (OH)

Robotic Gripping  
+1 888 727 3628  
info-usa@piab.com

## ASIA

---

### China

Shanghai  
+86 21 5237 6545  
info-china@piab.com

### India

Pune  
+91 8939 15 11 69  
info-india@piab.com

### Japan

Tokyo  
+81 3 6662 8118  
info-japan@piab.com

### Singapore

Singapore  
+65 6455 7006  
info-singapore@piab.com