

piFLOW® Batch Volume
Optimisation

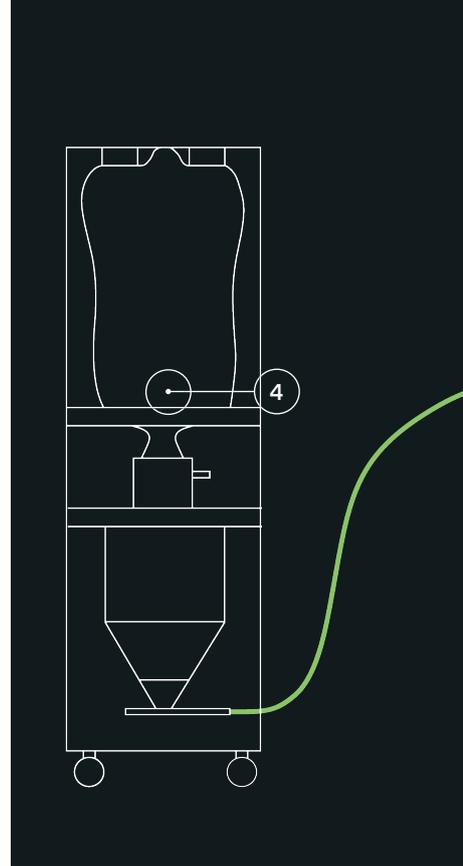
Zuverlässiges
Fördern

piFLOW® Batch Volume Optimisation

Zuverlässiges Fördern

Anlagen zur Förderung von Schüttgütern in der Produktion müssen für den Bediener zugänglich sein, leicht gewartet werden können und den Industrienormen entsprechen. Die Produktivität kann durch die Automatisierung von Prozessschritten drastisch gesteigert werden.

Piabs neue Serie sorgt für eine gleichmäßige und optimale Befüllung des Förderers (BVO) und soll dazu beitragen, die Weiterentwicklung von Arbeitsplätzen im Fertigungssektor zu unterstützen.



Pharma



Lebensmittel und Getränk



Chemie-Branche



Bedienerfreundlich.

Die Bediener lernen intuitiv, wie sie die Förderzeit einrichten und abstimmen können, da sie mehr von dem sehen können, was im Inneren des Förderers passiert.



Produktiv und nachhaltig.

Noch schnellere und effizientere Förderung von Schüttgütern durch die gleichmäßige und optimale Befüllung des Förderers. Er arbeitet immer mit maximaler Kapazität. Vermeiden Sie ungeplante Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten, indem Sie Filterschäden verhindern.



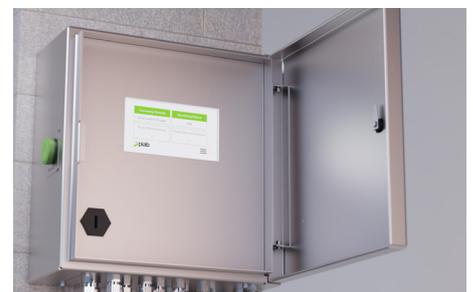
Ermöglicht eine Verringerung der Reinigungs-/Wartungszeit.

Dank des modularen Aufbaus dauert die Demontage und Montage nur wenige Minuten. Keine beweglichen Teile oder Verletzungsquellen durch Einklemmen. Das eingebaute Filter-Schock-System und die automatische Sensorabreinigung machen die Reinigung so einfach wie nie zuvor.



Anpassbar, vielseitig und skalierbar.

Unabhängig von der Entfernung, der Höhe, dem Produkt oder der Kapazität, die befördert werden soll, Piab hat eine Lösung für Sie.

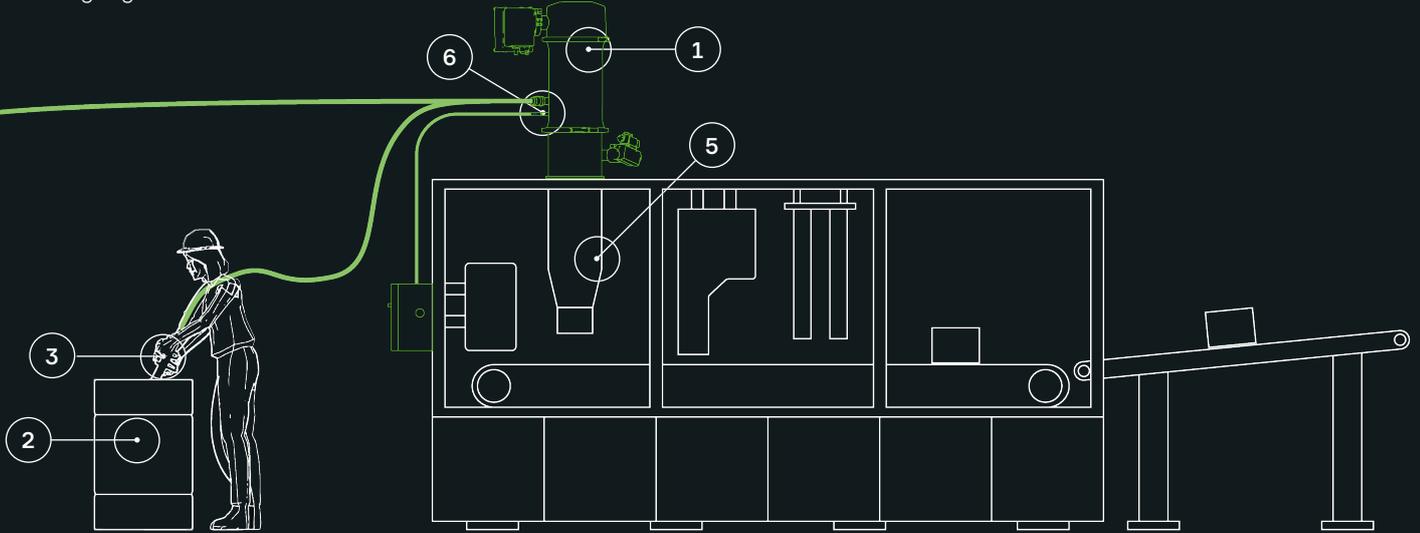


Mühevolle Kontrolle.

Die ECU-15 ist eine hochentwickelte elektrische Steuereinheit mit einem Touch-Display zur Einstellung, Überwachung und Analyse aller Förderfunktionen sowie zur Speicherung von Produkten und Rezepten. Benötigen Sie stattdessen eine einfachere oder ATEX-zertifizierte Steuereinheit? Wählen Sie eine der pneumatischen Steuerungen, wie z. B. die Premiumsteuerung CU oder die Basissteuerung PPT/RS.

Wie funktioniert es?

Der piFLOW® Vakuum-Förderer (1) nimmt Pulver, Granulate und kleine Partikel von einem Aufgabepunkt (z. B. Fass (2) mit Förderrohr (3) oder einer Aufgabestation, die einen Big Bag (4) entlädt) auf und gibt sie chargenweise in einen Empfangsbehälter oder eine Anlage (z. B. Verpackungsmaschine (5)) ab. Sobald das Förderer voll ist, löst der Sensor (6) automatisch den Entleervorgang aus.



Nur Visualisierung, nicht maßstabsgetreu



„Piab verfügt über einige der sachkundigsten Anwendungsingenieure der Welt, die 12 Testlabore auf vier Kontinenten betreiben, um die optimale Lösung für Ihre Bedürfnisse zu finden.“

Floris Rouw
Präsident Vacuum Conveying Division

Die Aufgabepunkte

Wählen Sie den richtigen Einspeisepunkt, der zu Ihrem Raum passt und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Von Förderadapter und Saugrohren bis hin zu Sackentladestationen und Absendestationen bietet Piab eine breite Palette an Aufgabepunkten zur Auswahl an.



	piFLOW®p BVO	piFLOW®fc BVO	piFLOW®f BVO	piFLOW®i BVO
Anwendungsbereiche	Premium-Förderer mit großer Kapazität und vielen Anwendungsbereichen	Hohe Anforderungen an die Förderung von Lebensmitteln oder Chemikalien	Vielseitige Förderer für die Lebensmittelindustrie	Robuste Allzweck-Vakuumförderer
Maximale Kapazität	15 t/h	8 t/h	7,5 t/h	7,5 t/h
Verfügbare Chargen-größen	3-56l	3-33l	6-28l	6-28l
Montage/Demontage des Sensors	Werkzeuglos, durch TC-Klemmverbindung	Einfach	Einfach	Einfach
Stahlqualität und Oberflächengüte	1.4404 Ra < 0,6	1.4301 Ra < 0,6	1.4301 Ra < 3,2	1.4301 Ra < 3,2
Zertifizierungen	EC, FDA**, ATEX*, IQ/OQ	EC, FDA**	EC, FDA**, ATEX*	EC, ATEX*

* ATEX-Zertifizierung für Staub ist in Bearbeitung.

** Alle Teile des Förderers, die mit dem Fördergut in Berührung kommen, erfüllen die Anforderungen der europäischen Lebensmittelrichtlinien, sowie einschlägiger Regelwerke.

Lesen Sie mehr unter piab.com



Evolving around the world

EUROPE

France

Lagny sur Marne
+33 (0)16-430 82 67
info-france@piab.com

Germany

Butzbach
+49 (0)6033 7960 0
info-germany@piab.com

Italy

Torino
+39 (0)11-226 36 66
info-italy@piab.com

Poland

Gdansk
+48 58 785 08 50
info-poland@piab.com

Spain

Barcelona
+34 (0)93-633 38 76
info.spain@piab.com

Sweden

Danderyd (HQ)
+46 (0)8-630 25 00
info-sweden@piab.com

Kungsbacka
Lifting Automation
+46 (0)300-185 00
eh.info@piab.com

United Kingdom

Loughborough
+44 (0)15-098 570 10
info-uk@piab.com

AMERICAS

Brazil

Sao Paulo
+55 (0)11-449 290 50
info-brasil@piab.com

Canada

Toronto (ON)
Lifting Automation
+1 (0)905-881 16 33
eh.ca.info@piab.com

Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Mexico

Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-mxca@piab.com

USA

Hingham (MA)
+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Xenia (OH)

Robotic Gripping
+1 888 727 3628
info-usa@piab.com

ASIA

China

Shanghai
+86 21 5237 6545
info-china@piab.com

India

Pune
+91 8939 15 11 69
info-india@piab.com

Japan

Tokyo
+81 3 6662 8118
info-japan@piab.com

Singapore

Singapore
+65 6455 7006
info-singapore@piab.com