

piFLOW® Optimisation du  
volume de lot

Le transport  
en toute  
confiance

# piFLOW® Optimisation du volume de lot

## Le transport en toute confiance

Les équipements servant à transporter les solides en vrac vers les machines de production doivent être accessibles aux opérateurs, faciles d'entretien et conformes aux normes du secteur. En automatisant les étapes du processus, il est possible d'accroître considérablement la productivité, mais uniquement si toute le monde participe.

La série d'optimisation du volume de lot (Batch Volume Optimisation, BVO) de Piab a été mise au point en pensant aux besoins de l'utilisateur, afin de garantir l'évolution permanente des lieux de travail dans le secteur de la fabrication.



Industrie pharmaceutique



Agroalimentaire



Industrie chimique



### Rendement et développement durable.

Un transport de solides en vrac encore plus rapide et plus efficace grâce à l'optimisation des lots : le convoyeur fonctionne donc toujours à son maximum. Évitez les arrêts et entretiens non planifiés en anticipant les dommages aux filtres.



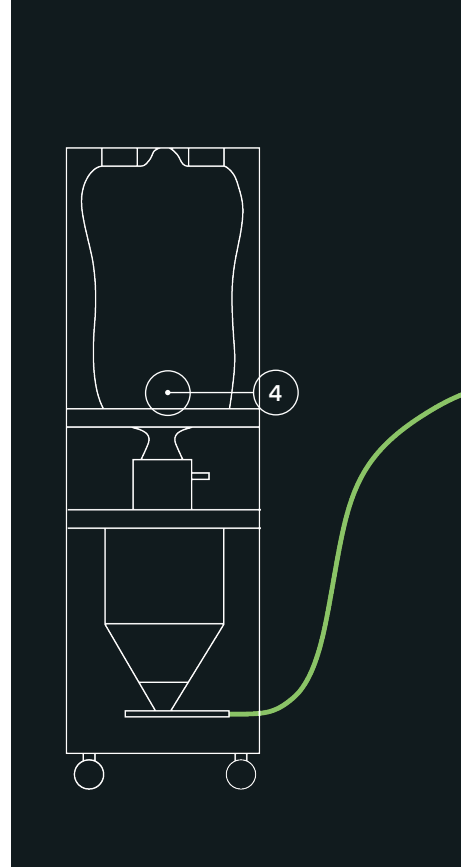
### Réduction des durées de nettoyage et d'entretien.

Du fait de sa conception modulaire, le montage et démontage ne prennent que quelques minutes de votre temps. Pas de pièces mobiles ni de points d'alimentation. Le système intégré de décolmatage du filtre et la fonction de soufflage du capteur détachable facilitent grandement le nettoyage.



### Personnalisable, polyvalent et évolutif.

Quels que soient la distance, le poids, le matériau ou la capacité à transporter, Piab a une solution à vous proposer.



### Réduisez les probabilités d'erreur humaine.

Les opérateurs ont plus connaissance de ce qui se passe à l'intérieur du convoyeur et apprennent ainsi intuitivement à configurer et affiner sa durée de fonctionnement.



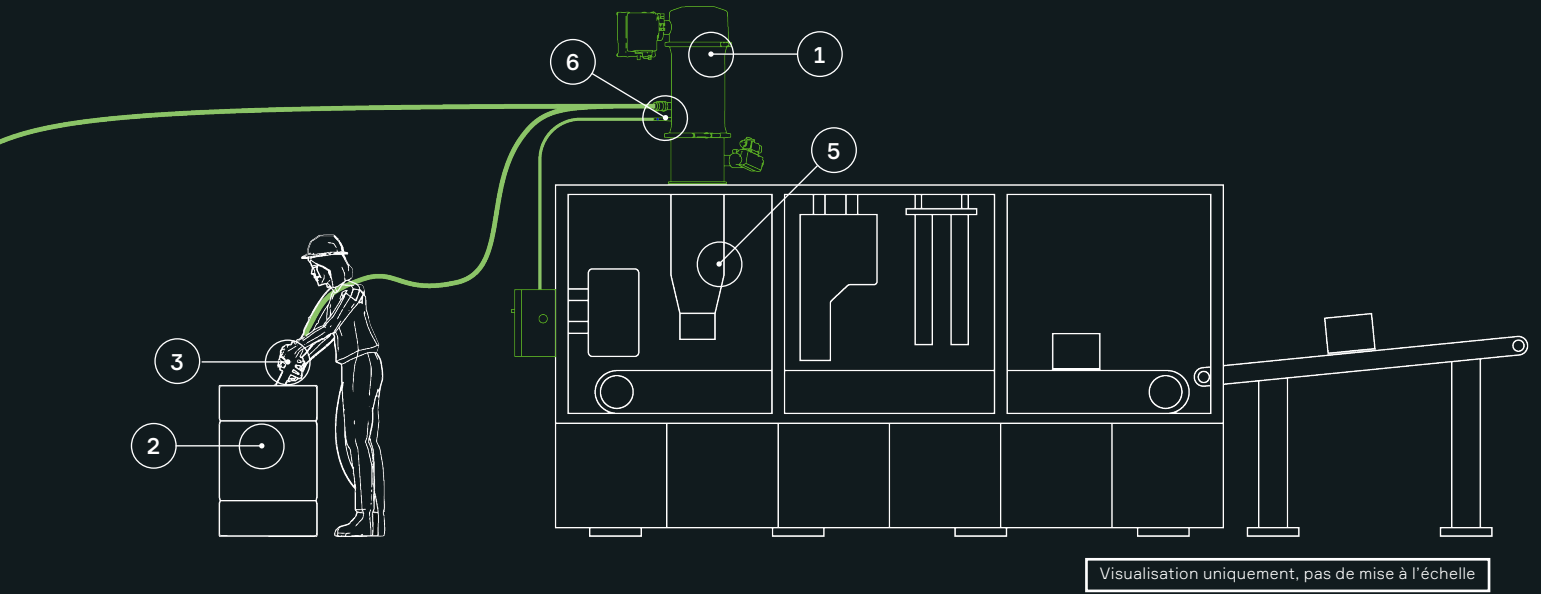
### Aux commandes sans efforts.

L'ECU-15 est une unité de contrôle électrique sophistiquée avec un écran tactile permettant de régler, surveiller et d'analyser toutes les fonctions du convoyeur et d'enregistrer des matériaux et recettes.

Besoin d'une unité de contrôle plus simple ou certifiée ATEX ? Optez pour l'une des unités de contrôle pneumatiques telles que CPU premium et PPT/RS basique.

## Comment cela fonctionne-t-il ?

Le transporteur pneumatique piFLOW® (1) amène les poudres, granulés et particules fines d'un point d'enlèvement (par ex. fût (2) doté d'un tube d'alimentation (3) ou d'un poste d'alimentation, en déchargeant un grand sac (4)) dans une cuve de réception ou un autre type d'équipement (par ex. machine d'emballage (5)) dans des lots. Lorsque le convoyeur est rempli, le capteur (6) déclenche automatiquement le processus de libération du produit.



Visualisation uniquement, pas de mise à l'échelle



« Piab compte parmi ses employés certains des ingénieurs les plus qualifiés au monde, gérant 12 laboratoires de test sur quatre continents afin de vous fournir la solution optimale pour vos besoins. »

Floris Rouw  
Président de la division Transport sous vide

## Les points de prélèvement.

Prenez le bon poste d'alimentation pour votre espace et assurez la fluidité de vos opérations. Des buses d'alimentation et tubes d'aspiration aux stations vide-sacs et postes d'alimentation, Piab vous propose une vaste gamme de points d'alimentation.

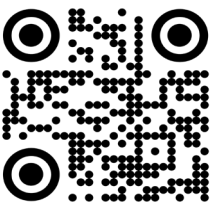


	piFLOW®p BVO	piFLOW®fc BVO	piFLOW®f BVO	piFLOW®i BVO
Applications	Convoyeur premium avec une large capacité et une vaste gamme d'applications	Transport exigeant d'aliments ou d'agents chimiques	Convoyeur polyvalent utilisé dans le secteur alimentaire	Convoyeur robuste pour le secteur industriel en général
Capacité maximale	15 tonnes/h	8 tonnes/h	7,5 tonnes/h	7,5 tonnes/h
Tailles de lot disponibles	3 – 56 l	3-33 l	6-28 l	6-28 l
Montage/démontage du capteur	Sans outil, avec un collier TC	Simple	Simple	Simple
Qualité acier et finition de surface	ASTM 316L Ra < 0,6	ASTM 304L Ra < 0,6	ASTM 304L Ra < 3,2	ASTM 304L Ra < 3,2
Certifications	EC, FDA**, ATEX*, IQ/OQ	EC, FDA**	EC, FDA**, ATEX*	EC, ATEX*

\*Processus de certification ATEX Poussière en cours.

\*\*Toutes les pièces du transporteur en contact avec le matériau transporté répondent aux exigences de la FDA et le transporteur est conçu conformément aux directives de l'USDA relatives aux produits laitiers.

Apprenez-en plus sur [piab.com](http://piab.com)!



# Evolving around the world

## EUROPE

---

### France

Lagny sur Marne  
+33 (0)16-430 82 67  
info-france@piab.com

### Germany

Butzbach  
+49 (0)6033 7960 0  
info-germany@piab.com

### Italy

Torino  
+39 (0)11-226 36 66  
info-italy@piab.com

### Poland

Gdansk  
+48 58 785 08 50  
info-poland@piab.com

### Spain

Barcelona  
+34 (0)93-633 38 76  
info.spain@piab.com

### Sweden

Danderyd (HQ)  
+46 (0)8-630 25 00  
info-sweden@piab.com

### Kungsbacka

Lifting Automation  
+46 (0)300-185 00  
eh.info@piab.com

### United Kingdom

Loughborough  
+44 (0)15-098 570 10  
info-uk@piab.com

## AMERICAS

---

### Brazil

Sao Paulo  
+55 (0)11-449 290 50  
info-brasil@piab.com

### Canada

Toronto (ON)  
Lifting Automation  
+1 (0)905-881 16 33  
eh.ca.info@piab.com

### Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422  
info-usa@piab.com

### Mexico

Hingham MA (US)  
+1 781 337 7309  
info-mxca@piab.com

### USA

Hingham (MA)  
+1 800 321 7422  
info-usa@piab.com

### Xenia (OH)

Robotic Gripping  
+1 888 727 3628  
info-usa@piab.com

## ASIA

---

### China

Shanghai  
+86 21 5237 6545  
info-china@piab.com

### India

Pune  
+91 8939 15 11 69  
info-india@piab.com

### Japan

Tokyo  
+81 3 6662 8118  
info-japan@piab.com

### Singapore

Singapore  
+65 6455 7006  
info-singapore@piab.com