

piFLOW® Optymalizacja
objętości wsadu

Pewność
transportu

piFLOW® Optymalizacja objętości wsadu

Pewność transportu

Urządzenia stosowane do przenoszenia materiałów sypkich podczas produkcji muszą być dostępne dla operatorów, łatwe w konserwacji i zgodne z normami branżowymi. Automatyzacja etapów procesu może przyczynić się do znacznego zwiększenia produktywności, ale tylko wtedy, gdy wszyscy wezmą udział w tym przedsięwzięciu.

Nowa seria urządzeń firmy Piab do optymalizacji objętości wsadu (BVO) została stworzona z myślą o użytkownikach i wspieraniu ich w ciągłym rozwoju stanowisk roboczych w sektorze produkcyjnym.



Sektor farmaceutyczny



Żywność i napoje



Przemysł chemiczny



Wydajność i zrównoważony rozwój.

Jeszcze szybsze i wydajniejsze przenoszenie materiałów sypkich dzięki zoptymalizowanym wsadom: przenośnik zawsze pracuje z maksymalną wydajnością. Unikanie nieplanowanych przestojów i remontów dzięki zapobieganiu uszkodzeniom filtra.



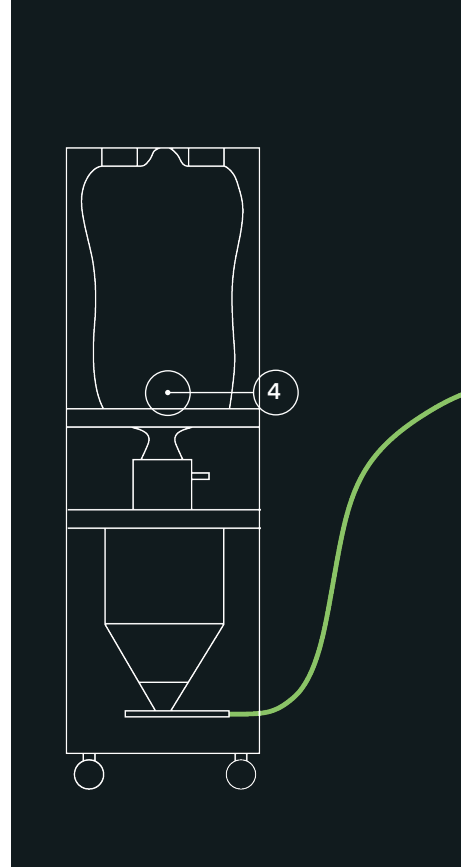
Zapewnia redukcję czasu czyszczenia/konserwacji.

Dzięki modułowej konstrukcji, demontaż i ponowny montaż trwa zaledwie kilka minut. Brak ruchomych części i punktów zaczepienia. Wbudowany system udrażniania filtra i odłączany moduł przedmuchu czujnika sprawiają, że czyszczenie nigdy nie było łatwiejsze.



Możliwość dostosowania do potrzeb, wszechstronność i skalowalność.

Bez względu na odległość, wysokość, materiał lub wydajność przenoszenia firma Piab ma dla Ciebie rozwiązanie.



Ograniczenie ryzyka błędu ludzkiego.

Operatorzy intuicyjnie uczą się, jak ustawiać i dostrajać czas transportu, ponieważ lepiej widzą co dzieje się w przenośniku.

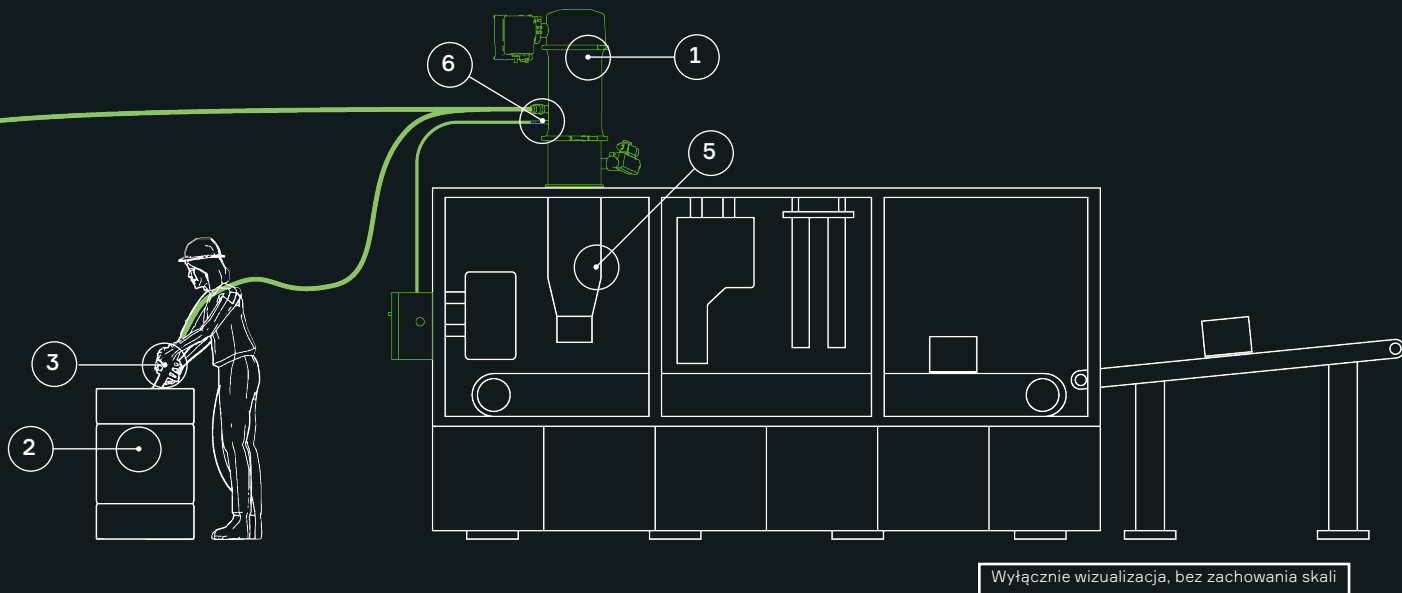


Bezproblemowa kontrola.

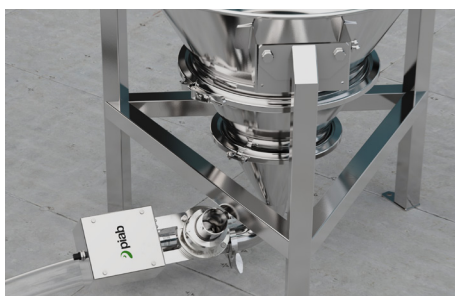
ECU-15 to zaawansowana elektryczna jednostka sterująca z ekranem dotykowym, umożliwiającą regulację, monitorowanie i analizowanie wszystkich funkcji przenośnika oraz archiwizowanie materiałów i receptur. Potrzebujesz prostszej jednostki sterującej lub jednostki sterującej z certyfikatem ATEX? Wybierz jedną z pneumatycznych jednostek sterujących, np. układ sterowania premium CU lub podstawowy układ sterowania PPT/RS.

Jak to działa?

Urządzenie do transportu materiałów sypkich piFLOW® (1) pobiera proszki, granulaty i małe cząstki z punktu odbioru (np. beczki (2) z rurą podawczą (3)), stacji podawczej, lub rozładowując worek big bag (4)) i przenosi je do zbiornika odbiorczego lub urządzenia (np. maszyny pakującej (5) we wsadach. Gdy przenośnik jest pełny, czujnik (6) automatycznie uruchamia proces zrzutu.



Wyłącznie wizualizacja, bez zachowania skali



„Firma Piab zatrudnia jednych z najbardziej kompetentnych inżynierów ds. zastosowań na świecie, pracujących w 12 laboratoriach testowych na czterech kontynentach, aby znaleźć optymalne rozwiązanie dla Twoich potrzeb”.

Floris Rouw
Prezes Vacuum Conveying Division

Punkty odbioru.

Wybierz odpowiedni punkt odbioru pasujący do dostępnej przestrzeni i zapewniający płynne działanie. Firma Piab oferuje szeroką gamę punktów odbioru, od dysz podawczych i rur ssących po stanowiska zrzutu do worków i stacje podawcze.

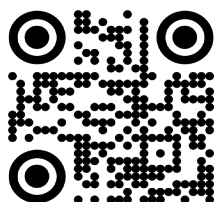


	piFLOW® _p BVO	piFLOW® _{fc} BVO	piFLOW® _f BVO	piFLOW® _i BVO
Zastosowania	Przenośnik klasy premium o dużej wydajności i szerokim zakresie zastosowań	Transport żywności lub chemikaliów o wysokich wymaganiach	Wszechstronny przenośnik stosowany w przemyśle spożywczym	Wytrzymały, uniwersalny przenośnik przemysłowy
Maksymalna wydajność	15 ton	8 ton	7,5 tony	7,5 tony
Dostępne objętości wsadów	3–56 l	3–33 l	6–28 l	6–28 l
Montaż/demontaż czujnika	Beznarzędziowy, z użyciem pierścienia TC	Łatwy	Łatwy	Łatwy
Jakość stali i wykończenie powierzchni	ASTM 316L Ra < 0,6	ASTM 304L Ra < 0,6	ASTM 304L Ra < 3,2	ASTM 304L Ra < 3,2
Certyfikaty	EC, FDA**, ATEX*, IQ/OQ	EC, FDA**	EC, FDA**, ATEX*	EC, ATEX*

** Wszystkie części przenośnika, które mają kontakt z transportowanym materiałem, spełniają wymagania FDA, a przenośnik jest zaprojektowany zgodnie z wytycznymi mleczarskimi USDA.



Więcej podano na piab.com!



A world map composed of a grid of small dots. Most dots are grey, but several dots are highlighted in green, indicating global locations. The green dots are located in Europe (France, Germany, Italy, Spain), Africa (South Africa), Asia (China, India, Japan, Singapore), and the Americas (Brazil, Canada, Mexico, USA).

Evolving around the world

EUROPE

France

Lagny sur Marne
+33 (0)16-430 82 67
info-france@piab.com

Germany

Butzbach
+49 (0)6033 7960 0
info-germany@piab.com

Italy

Torino
+39 (0)11-226 36 66
info-italy@piab.com

Poland

Gdansk
+48 58 785 08 50
info-poland@piab.com

Spain

Barcelona
+34 (0)93-633 38 76
info.spain@piab.com

Sweden

Danderyd (HQ)
+46 (0)8-630 25 00
info-sweden@piab.com

Kungsbacka

Lifting Automation
+46 (0)300-185 00
eh.info@piab.com

United Kingdom

Loughborough
+44 (0)15-098 570 10
info-uk@piab.com

AMERICAS

Brazil

Sao Paulo
+55 (0)11-449 290 50
info-brasil@piab.com

Canada

Toronto (ON)
Lifting Automation
+1 (0)905-881 16 33
eh.ca.info@piab.com

Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Mexico

Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-mxca@piab.com

USA

Hingham (MA)
+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Xenia (OH)

Robotic Gripping
+1 888 727 3628
info-usa@piab.com

ASIA

China

Shanghai
+86 21 5237 6545
info-china@piab.com

India

Pune
+91 8939 15 11 69
info-india@piab.com

Japan

Tokyo
+81 3 6662 8118
info-japan@piab.com

Singapore

Singapore
+65 6455 7006
info-singapore@piab.com