

piFLOW® Volumen de lotes  
optimizado

Transporte de  
confianza

# piFLOW® Volumen de lotes optimizado

## Transporte de confianza

Los equipos utilizados para transportar sólidos a granel en el sector industrial deben ser accesibles para los operarios, de fácil mantenimiento y cumplir con los estándares del sector. La productividad se puede mejorar drásticamente automatizando diferentes pasos del proceso, pero solo si todo el mundo se involucra.

La nueva serie Volumen de lotes optimizado (Batch Volume Optimization, BVO) de Piab se creó pensando en el usuario y se diseñó para ayudar a seguir evolucionando los lugares de trabajo dentro del sector industrial.



Industria farmacéutica



Alimentación y bebidas



Industria química



### Productivo y sostenible.

Transporte de sólidos a granel todavía más rápido y eficiente gracias a la optimización de los lotes: el transportador siempre trabaja a su máxima capacidad. Evite los tiempos de inactividad y el mantenimiento imprevistos al prevenir los daños en los filtros.



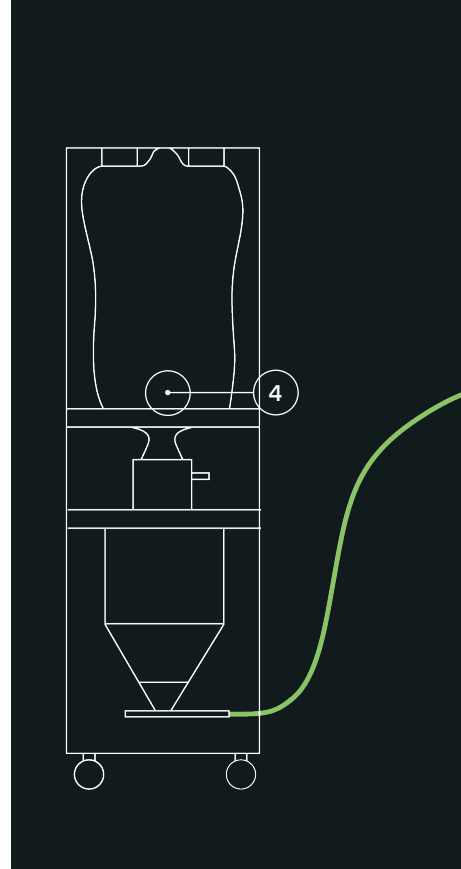
### Permite reducir el tiempo de limpieza o mantenimiento.

Gracias a su diseño modular, el desmontaje y montaje pueden realizarse en cuestión de minutos. Sin partes móviles ni obstrucciones. El sistema incorporado de descargas de aire para la limpieza del filtro y la función de limpieza por soplado del sensor desmontable hacen que la limpieza sea más fácil que nunca.



### Personalizable, versátil y escalable.

No importa la distancia, la altura, el material o la capacidad de lo que deba transportarse: Piab tiene una solución para usted.



### Reduce la probabilidad de error humano.

Los operadores aprenden intuitivamente a configurar y ajustar el tiempo de transporte al poder ver mejor lo que sucede dentro del cuerpo del transportador.

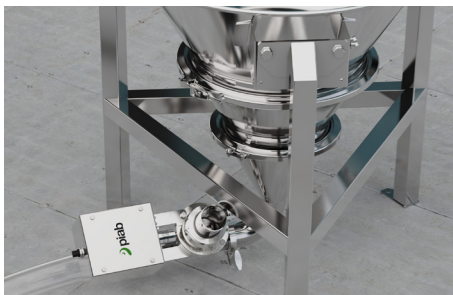
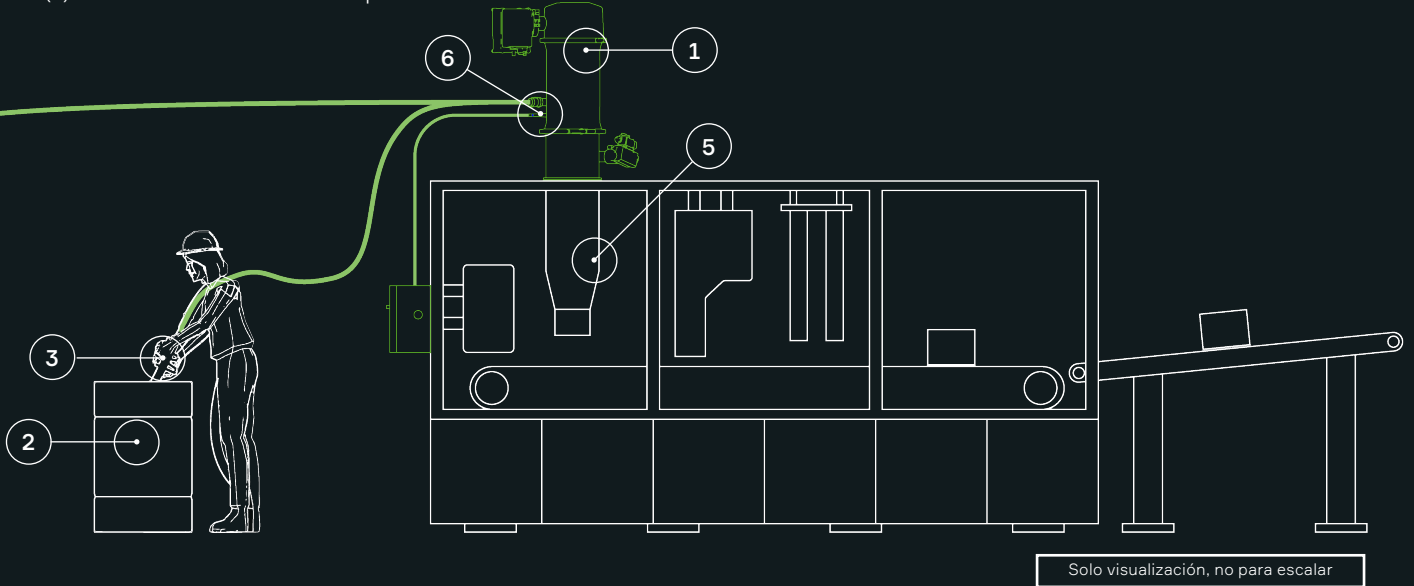


### Control sin esfuerzo.

La ECU—15 es una sofisticada unidad de control eléctrica con una pantalla táctil para ajustar, monitorizar y analizar todas las funciones del transportador y almacenar materiales y recetas. ¿Necesita una unidad de control más simple o con certificación ATEX? Elija una de las unidades de control neumáticas, como el control premium CU o el control básico PPT/RS.

## ¿Cómo funciona?

El transportador por vacío piFLOW® (1) recoge polvo, gránulos o partículas pequeñas desde un punto de alimentación (p. ej., un bidón (2) con un tubo de alimentación (3) o una estación de alimentación, descargando un gran saco (4)) y, en lotes, los libera en un punto de descarga como un recipiente o equipo (p. ej., una máquina de envasado (5)). Una vez que el transportador está lleno, el sensor (6) activa automáticamente el proceso de liberación.



“Piab cuenta con algunos de los ingenieros de aplicaciones mejor preparados del mundo, que realizan pruebas en 12 laboratorios de cuatro continentes para encontrar la solución óptima para sus necesidades”.

Floris Rouw  
Presidente de la división de Transporte por Vacío

## Los puntos de recogida.

Elija el punto de alimentación más adecuado y que mejor se adapte a su espacio para garantizar un funcionamiento fluido. Piab ofrece una amplia gama de puntos de alimentación: desde lanzas de alimentación y tuberías de succión hasta estaciones de alimentación o de descarga de bolsas.



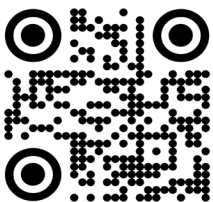
	piFLOW®p BVO	piFLOW®fc BVO	piFLOW®f BVO	piFLOW®i BVO
Aplicaciones	Transportador prémium con una amplia capacidad y rangos de aplicación	Transporte de alimentos o productos químicos con altas exigencias	Transportador que se adapta a los requerimientos de la industria alimentaria	Transportador industrial robusto
Máxima capacidad	15 toneladas/hora	8 toneladas/hora	7,5 toneladas/hora	7,5 toneladas/hora
Tamaños de lote disponibles	3-56 l	3-33 l	6-28 l	6-28 l
Montaje/desmontaje del sensor	Sin herramientas, con anillo TC	Fácil	Fácil	Fácil
Calidad del acero y acabado	ASTM 316L Ra <0,6	ASTM 304L Ra <0,6	ASTM 304L Ra <3,2	ASTM 304L Ra <3,2
Certificados	EC, FDA**, ATEX*, IQ/OQ	EC, FDA**	EC, FDA**, ATEX*	EC, ATEX*

\*Certificación ATEX para polvo y gas en curso.

\*\*Todas las piezas del transportador que entran en contacto con el material transportado cumplen con los requisitos de la FDA y el propio transportador está diseñado conforme a las directrices USDA para productos lácteos.



Más información en piab.com.



# Evolving around the world

## EUROPE

---

### France

Lagny sur Marne  
+33 (0)16-430 82 67  
info-france@piab.com

### Germany

Butzbach  
+49 (0)6033 7960 0  
info-germany@piab.com

### Italy

Torino  
+39 (0)11-226 36 66  
info-italy@piab.com

### Poland

Gdansk  
+48 58 785 08 50  
info-poland@piab.com

### Spain

Barcelona  
+34 (0)93-633 38 76  
info.spain@piab.com

### Sweden

Danderyd (HQ)  
+46 (0)8-630 25 00  
info-sweden@piab.com

### Kungsbacka

Lifting Automation  
+46 (0)300-185 00  
eh.info@piab.com

### United Kingdom

Loughborough  
+44 (0)15-098 570 10  
info-uk@piab.com

## AMERICAS

---

### Brazil

Sao Paulo  
+55 (0)11-449 290 50  
info-brasil@piab.com

### Canada

Toronto (ON)  
Lifting Automation  
+1 (0)905-881 16 33  
eh.ca.info@piab.com

### Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422  
info-usa@piab.com

### Mexico

Hingham MA (US)  
+1 781 337 7309  
info-mxca@piab.com

### USA

Hingham (MA)  
+1 800 321 7422  
info-usa@piab.com

### Xenia (OH)

Robotic Gripping  
+1 888 727 3628  
info-usa@piab.com

## ASIA

---

### China

Shanghai  
+86 21 5237 6545  
info-china@piab.com

### India

Pune  
+91 8939 15 11 69  
info-india@piab.com

### Japan

Tokyo  
+81 3 6662 8118  
info-japan@piab.com

### Singapore

Singapore  
+65 6455 7006  
info-singapore@piab.com