

piFLOW® Volumen de lotes
optimizado

Transporte de
confianza

piFLOW® Volumen de lotes optimizado

Transporte de confianza

Los equipos utilizados para transportar sólidos a granel en el sector industrial deben ser accesibles para los operarios, de fácil mantenimiento y cumplir con los estándares del sector. La productividad se puede mejorar drásticamente automatizando diferentes pasos del proceso, pero solo si todo el mundo se involucra.

La nueva serie Volumen de lotes optimizado (Batch Volume Optimization, BVO) de Piab se creó pensando en el usuario y se diseñó para ayudar a seguir evolucionando los lugares de trabajo dentro del sector industrial.



Industria farmacéutica



Alimentación y bebidas



Industria química



Productivo y sostenible.

Transporte de sólidos a granel todavía más rápido y eficiente gracias a la optimización de los lotes: el transportador siempre trabaja a su máxima capacidad. Evite los tiempos de inactividad y el mantenimiento imprevistos al prevenir los daños en los filtros.



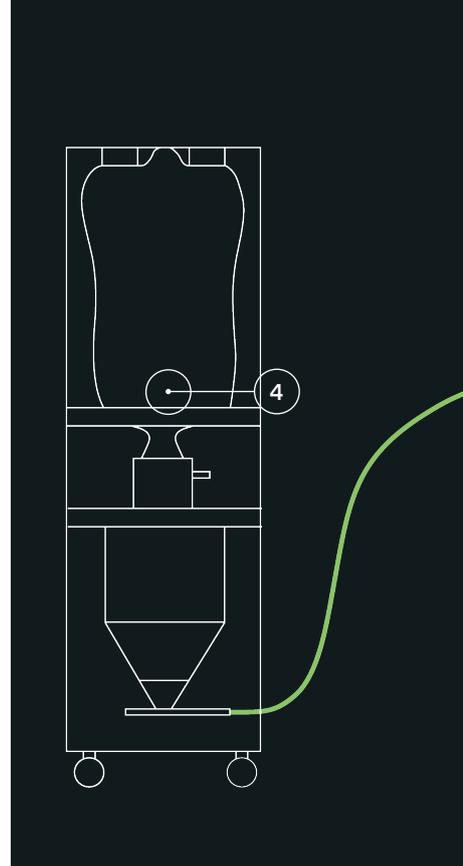
Permite reducir el tiempo de limpieza o mantenimiento.

Gracias a su diseño modular, el desmontaje y montaje pueden realizarse en cuestión de minutos. Sin partes móviles ni obstrucciones. El sistema incorporado de descargas de aire para la limpieza del filtro y la función de limpieza por soplado del sensor desmontable hacen que la limpieza sea más fácil que nunca.



Personalizable, versátil y escalable.

No importa la distancia, la altura, el material o la capacidad de lo que deba transportarse: Piab tiene una solución para usted.



Reduce la probabilidad de error humano.

Los operadores aprenden intuitivamente a configurar y ajustar el tiempo de transporte al poder ver mejor lo que sucede dentro del cuerpo del transportador.

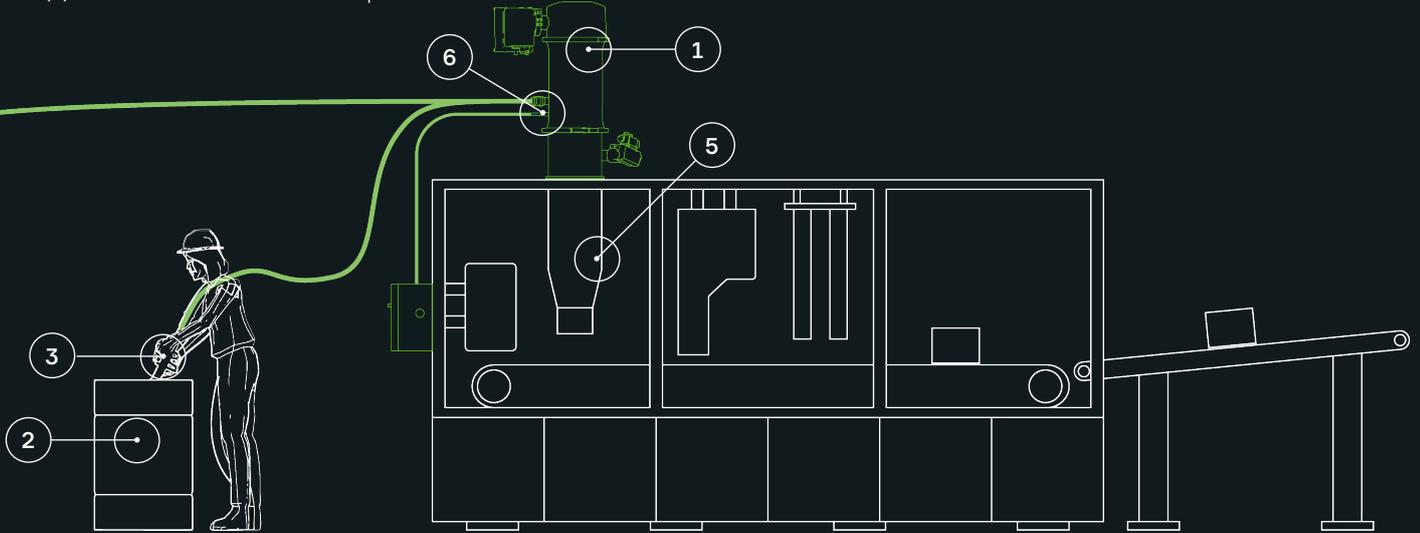


Control sin esfuerzo.

La ECU—15 es una sofisticada unidad de control eléctrica con una pantalla táctil para ajustar, monitorizar y analizar todas las funciones del transportador y almacenar materiales y recetas. ¿Necesita una unidad de control más simple o con certificación ATEX? Elija una de las unidades de control neumáticas, como el control premium CU o el control básico PPT/RS.

¿Cómo funciona?

El transportador por vacío piFLOW® (1) recoge polvo, gránulos o partículas pequeñas desde un punto de alimentación (p. ej., un bidón (2) con un tubo de alimentación (3) o una estación de alimentación, descargando un gran saco (4)) y, en lotes, los libera en un punto de descarga como un recipiente o equipo (p. ej., una máquina de envasado (5)). Una vez que el transportador está lleno, el sensor (6) activa automáticamente el proceso de liberación.



Solo visualización, no para escalar



“Piab cuenta con algunos de los ingenieros de aplicaciones mejor preparados del mundo, que realizan pruebas en 12 laboratorios de cuatro continentes para encontrar la solución óptima para sus necesidades”.

Floris Rouw
Presidente de la división de Transporte por Vacío

Los puntos de recogida.

Elija el punto de alimentación más adecuado y que mejor se adapte a su espacio para garantizar un funcionamiento fluido. Piab ofrece una amplia gama de puntos de alimentación: desde lanzas de alimentación y tuberías de succión hasta estaciones de alimentación o de descarga de bolsas.



	piFLOW®p BVO	piFLOW®fc BVO	piFLOW®f BVO	piFLOW®i BVO
Aplicaciones	Transportador prémium con una amplia capacidad y rangos de aplicación	Transporte de alimentos o productos químicos con altas exigencias	Transportador que se adapta a los requerimientos de la industria alimentaria	Transportador industrial robusto
Máxima capacidad	15 toneladas/hora	8 toneladas/hora	7,5 toneladas/hora	7,5 toneladas/hora
Tamaños de lote disponibles	3-56 l	3-33 l	6-28 l	6-28 l
Montaje/desmontaje del sensor	Sin herramientas, con anillo TC	Fácil	Fácil	Fácil
Calidad del acero y acabado	ASTM 316L Ra <0,6	ASTM 304L Ra <0,6	ASTM 304L Ra <3,2	ASTM 304L Ra <3,2
Certificados	EC, FDA**, ATEX*, IQ/OQ	EC, FDA**	EC, FDA**, ATEX*	EC, ATEX*

*Certificación ATEX para polvo y gas en curso.

**Todas las piezas del transportador que entran en contacto con el material transportado cumplen con los requisitos de la FDA y el propio transportador está diseñado conforme a las directrices USDA para productos lácteos.



Más información en piab.com.



Evolving around the world

EUROPE

France

Lagny sur Marne
+33 (0)16-430 82 67
info-france@piab.com

Germany

Butzbach
+49 (0)6033 7960 0
info-germany@piab.com

Italy

Torino
+39 (0)11-226 36 66
info-italy@piab.com

Poland

Gdansk
+48 58 785 08 50
info-poland@piab.com

Spain

Barcelona
+34 (0)93-633 38 76
info.spain@piab.com

Sweden

Danderyd (HQ)
+46 (0)8-630 25 00
info-sweden@piab.com

Kungsbacka

Lifting Automation
+46 (0)300-185 00
eh.info@piab.com

United Kingdom

Loughborough
+44 (0)15-098 570 10
info-uk@piab.com

AMERICAS

Brazil

Sao Paulo
+55 (0)11-449 290 50
info-brasil@piab.com

Canada

Toronto (ON)
Lifting Automation
+1 (0)905-881 16 33
eh.ca.info@piab.com

Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Mexico

Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-mxca@piab.com

USA

Hingham (MA)
+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Xenia (OH)

Robotic Gripping
+1 888 727 3628
info-usa@piab.com

ASIA

China

Shanghai
+86 21 5237 6545
info-china@piab.com

India

Pune
+91 8939 15 11 69
info-india@piab.com

Japan

Tokyo
+81 3 6662 8118
info-japan@piab.com

Singapore

Singapore
+65 6455 7006
info-singapore@piab.com